|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
| **1.** | **Джип**  **МФ 4.21**  **E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\3 МФ\04 Машинки, кораблики\МФ 4.02\МФ 4.02.jpg** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота от (мм) | 1200 (± 10 мм) |
| Ширина (мм) | 1290 (± 10мм) |
| Длина (мм) | 2200 (± 10мм) |
| Высота площадки (мм) | 285 |
| **Применяемые материалы:** | |
| Декоративные фанерные элементы | водостойкая фанера марки ФСФ сорт не ниже 2/2 толщиной не менее15 мм (± 2мм) все углы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012. |
| Столбы | В кол-ве 4 шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.  Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками выполненным из листовой стали толщиной не менее 4мм и трубы диаметром не менее 42мм и толщиной стенки 3.5мм, подпятник должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, которые бетонируются в землю. |
| Полы | В количестве 1 шт. должен быть выполнен из ламинированной, противоскользящей, влагостойкой фанеры толщиной не менее 18 мм, площадью не менее  2 м ², опирающийся на брус сечением не менее 40х90 мм и на опорные перекладины, выполненные из металлической трубы сечением не менее 50х50 мм. Вязка бруса со столбами осуществляется методом, через прямой одинарный глухой шип, крепление нигелем |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 4 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Элементы кабины | В кол-ве 13 шт. должны быть выполнено из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм. Колеса, боковые стенки, решетка радиатора и передняя стенка должны иметь художественную роспись, имитирующую спицы дисков и элементы тюнинга на кузове. |
| Перекладины | В кол-ве 2 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Сидения | В кол-ве 3 шт, должны быть выполнены из влагостойкой фанеры толщиной не менее 24 мм и опираться на перекладины, выполненные из металлической трубы диаметром не менее 26 мм. |
| Материалы | Клееный деревянный брус и деревянные бруски должны быть выполнены из сосновой древесины, подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифованы со всех сторон и покрашены в заводских условиях профессиональными двух компонентными красками.  Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ Р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимернойпорошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы |
| Описание автобуса | Джип должен состоять из площадки с фанерными элементами в виде деталей джипа. Салон должен иметь вход с обеих сторон, по 2 вспомогательные ручки с каждой стороны, вращающийся руль, две перекладины и два сидения. За задней стенкой джипа крепится фанерное сидение. |