|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара, работ, услуг** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Технические, функциональные характеристики** | |
| **Показатель (наименование комплектующего, технического параметра и т.п.)** | **Описание, значение** |
|  | **Спортивное оборудование**  **СО 1.63**  **E:\Каталог 2013 год\Продукция 2013\2 СО\2.01 Спорткомплексы\СО 1.32\СО 1.32.jpg** | **Шт.** | **1** |  |  |
| Высота (мм) | 3209(± 10мм) |
| Длина (мм) | 10000(± 10мм) |
| Ширина (мм) | 6250(± 10мм) |
| **Применяемые материалы** | |
| Столбы | В кол-ве 22 шт. клееного деревянного бруса, сечением не менее 100х100 мм и имеющими скругленный профиль с канавкой посередине. Сверху столбы должны заканчиваться пластиковой заглушкой синего цвета в форме четырехгранной усеченной пирамиды.  Снизу столбы должны оканчиваться металлическими оцинкованными подпятниками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4 мм и трубы диаметром не менее 57 мм (толщина стенки 3.5 мм). Усиление устойчивости конструкции комплекса должно обеспечиваться за счет крепления, перпендикулярно подпятникам, закладных элементов из профильной трубы сечением не менее 50х25 мм. Усиливающие закладные элементы крепятся к столбам на два глухаря. Подпятники должны заканчиваться монтажными круглыми фланцами, выполненными из стали толщиной не менее 3 мм. Нижняя часть подпятников и закладных элементов бетонируются в землю. |
| Рукоход | В кол-ве 1шт. должен быть выполнен из совокупности металлических труб диметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Кронштейн с кольцами | В кол-ве 2шт. должен быть выполнен из металлического листа толщиной не менее 4 мм. Канат полипропиленовый армированный диаметр не менее 16мм. с двумя кольцами из ламинированной фанеры толщиной не менее 24 мм. |
| Кронштейн с канатом | В кол-ве 1шт должен быть выполнен из металлического листа толщиной не менее 4 мм. Канат полипропиленовый диаметр не менее 30мм |
| Перекладина усиленная | В кол-ве 4шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм и иметь два ребра жесткости. |
| Арка декоративная | В кол-ве 8 шт. должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм. |
| Гимнастическая скамья | В кол-ве 1шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32 мм и толщиной стенки 3.5мм и фанеры толщиной не менее 24мм. |
| Брусья настолбные гимнастические | В кол-ве 2шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 42мм и толщиной стенки 3.5мм |
| Шест спираль | В кол-ве 1 шт. шест выполнен из трубы диаметром не менее 42 мм и толщиной стенки не менее 3.5 мм и должен заканчиваться монтажным круглым фланцем, выполненным из стали толщиной не менее 3мм, который бетонируются в землю. Спираль выполнена из трубы диаметром не менее 32 мм и толщиной стенки не менее 3,5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Сетка полипропиленовая | В кол-ве 1 шт. размером не менее 2100х1900мм. Должна быть выполнена из полипропиленового армированного каната, скрепленного между собой антивандальной и безопасной пластиковой стяжкой троса и заканчиваться «Т» образной пластиковой заглушкой. |
| Перекладины | В кол-ве 37 шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 32мм и толщиной стенки 3.5мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. |
| Соединительные фанерные накладки | В кол-ве 8шт. должна быть выполнена из влагостойкой фанеры марки ФСФ сорт не ниже 2/2 и толщиной не менее 24мм. |
| Ручка вспомогательная | В кол-ве 2шт. должна быть выполнена из металлической трубы диметром не менее 22 мм и толщиной стенки 2.5 мм с двумя штампованными ушками, выполненными из листовой стали толщиной не менее 4мм, под 4 самореза. Вся металлическая поверхность обрезинена слоем яркой однородной резины (синим, красным или желтым цветом), толщина резинового слоя ручки не менее 5 мм. Обрезинивание металла выполнено методом литья под давлением. Внешняя поверхность резины имеет фактуру шагрени. Температура эксплуатации прорезиненной ручки от -50°С до +60°С. Резиновая поверхность ручки препятствует соскальзыванию руки и исключает примерзание мягких тканей человека в холодное время года. За счет обрезинивания достигается более высокая травмобезопасность, атмосферостойкость и износостойкость оборудования. |
| Материалы | Клееный деревянный брус должен быть выполнен из сосновой древесины, подвергнут специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%, тщательно отшлифован со всех сторон и покрашен в заводских условиях профессиональными двухкомпонентными красками. Влагостойкая фанера должна быть марки ФСФ сорт не ниже 2/2, все торцы фанеры должны быть закругленными, радиус не менее 20мм, ГОСТ р 52169-2012 и окрашенная двухкомпонентной краской, специально предназначенной для применения на детских площадках, стойкой к сложным погодным условиям, истиранию, устойчивой к воздействию ультрафиолета и влаги. Металл покрашен полимерной порошковой краской. Заглушки пластиковые, цветные. Все метизы оцинкованы. Канат полипропиленовый. |
| Описание | Спортивный комплекс состоит из клееных столбов, рукохода, арок, брусьев гимнастических, каната, колец, гимнастической скамьи, шеста спирали, перекладин, сетки полипропиленовой и сетки металлической. Все резьбовые соединения должны быть закрыты разноцветными пластиковыми заглушками. |